

da oltre
25 anni ●●●●●

SATE

Servizio Assistenza Tecnica

Una piccola realtà di
Servizi



IMPIEGO:

- Coibentazione dei cilindri di plastificazione delle presse ad iniezione termoplastico.

VANTAGGI DEL MATERASSINO COIBENTE:

- Riduzione di circa il 30% del consumo di energia elettrica nel riscaldamento del cilindro.
- Miglioramento della capacità di plastificazione.
- L'impiego del materassino coibente come isolante termico sui cilindri di plastificazione garantisce una notevole riduzione della radiazione termica verso l'ambiente esterno, e sulle strutture della macchina. Questo permette all'operatore di lavorare in condizioni ambientali favorevoli e nello stesso tempo lo protegge dall'eventuale rischio di infortuni, dovuti a contatti occidentali con le zone a temperatura elevata.
- Ottimo isolante termico.
- Non assorbe i liquidi.
- Anti infiammabile.
- Atossico.
- Mantiene invariate le sue caratteristiche alle alte temperature.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Tessuto esterno in fibra di vetro per alte temperature.
- Isolante interno in fibra di vetro per alte temperature.
- Chiusura meccanica con le apposite molle in acciaio Inox che conservano inalterate nel tempo le proprie caratteristiche in presenza di alte temperature.
- La realizzazione dei materassini coibenti vengono eseguite e personalizzate dai rilievi ottenuti dai vostri impianti.

Sate s.n.c.
Via Giuseppe di Vittorio, 19
42100 Reggio Emilia
Tel. +39 0522.511405
www.satesnc.it

da oltre
25 anni ●●●●●●

SATE

Servizio Assistenza Tecnica

Una piccola realtà di
Servizi



Apparecchiatura **INVERTER** per il controllo di velocità dei motori asincroni installati sui gruppi motopompa delle vostre presse iniezione termoplastica
Gomma
Termoindurente

Risparmiare si può!

Il consumo energetico costituisce oggi una delle voci di costo più significative nella gestione del reparto. Ottimizzarlo diventa uno dei maggiori fattori di successo aziendale.



Perché installarli ?

- Diminuzione della potenza assorbita dalla pressa durante le fasi ciclo. da prove effettuate in presenza di fasi di raffreddamento consistenti e tempi di mantenimento rilevanti, il risparmio ottenuto mediamente va da un 20% a un 50%.
- Riduzione sensibile dei livelli di rumorosità.
- Riduzione della potenza frigorifera necessaria al raffreddamento delle centraline idrauliche.
- Aumento medio della durata degli organi oleodinamici e dell'olio.
- Semplici da integrare, non necessitano di particolari modifiche al controllo della pressa. si possono escludere agendo su un semplice commutatore.
- Non necessitano di particolari interventi di manutenzione.
- L'esperienza e la professionalità di sate e' sicura garanzia per una integrazione di successo, i nostri tecnici sono a vostra disposizione per ogni spiegazione o sopralluogo.

Sate s.n.c.
Via Giuseppe di Vittorio, 19
42100 Reggio Emilia
Tel. +39 0522.511405
www.satesnc.it

